

Allgemeines

Diese Zylinder, gefertigt nach der Norm ISO 6431 und VDMA 24562, sowie CNOMO/AFNOR 49003, garantieren die Austauschbarkeit aller Einbaufälle die dafür ausgelegt sind, jedoch ohne die Abmessung der Montageteile einzuschließen.

Der Unterschied zu den Zugstangenzyklindern der Serien 1300 und 1303 besteht in der Verwendung von Profilzylinderrohren mit an den Endstücken montierten Schrauben mit Innengewinden zur Adaption der Montageteile.

Das Zylinderrohr ist gehont und harteloxiert, garantiert daher hohe Präzision für geringe Reibung und die gehärtete Oberfläche erlaubt einen Betrieb mit wenig geölter Druckluft.

Mit montiertem Magnetkolben können Sensoren geschaltet werden und alle Montageteile sind an den Endstücken anschraubbar mit den Befestigungsschrauben mit Innengewinde.

Einfachwirkende Zylinder können bestellt werden mit Hübem von max. 50 mm und einem Zusatz des Bestellcodes, MA mit Rückstellfeder, vorn und MP mit Rückstellfeder, hinten.

Bestellbeispiel: **1320.32.50.01MA**
1320.50.25.01MP

Zylinderkopf/-Boden	Aluminium, harteloxiert (UNI 5079), schwarz lackiert (Kataphoreseverfahren)
Kolbenstange	Stahl (C43) verchromt oder korrosionsbeständig (AISI 303)
Zylinderrohr	Aluminium, harteloxiert, 25 µ mit Ra = 0,3 - 0,5
Dämpfungsbuchse	Aluminium, gehärtet
Kolbenstangenlagerung	Bronzelager, selbstschmierend
Kolben	Stahlkern mit aufvulkanisierter NBR 80 Shore Dichtung, Plastoferrit Magnetkern oder ohne Magnet mit Ausgleichsscheiben Magnetkern oder ohne Magnet mit Ausgleichsscheiben Magnetkern oder ohne Magnet mit Ausgleichsscheiben
Kolbenstangendichtung	Polyurethan-Mischung 90 Shore, selbstschmierend
Andere dichtungen	(in Viton auf Anfrage)
Dämpfungsschrauben	Stahl, vernickelt

Technische Daten

Medium	gefilterte und geölte Druckluft
Betriebsdruck, max.	10 bar
Betriebstemperatur	- 5°C bis + 70°C
Bohrung	Ø 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125
Dämpfungslänge	mm 28 - 32 - 32 - 40 - 44 - 50 - 55

Achtung: Bei Arbeitstemperaturen unter 0°C empfehlen wir nur getrocknete Druckluft einzusetzen.

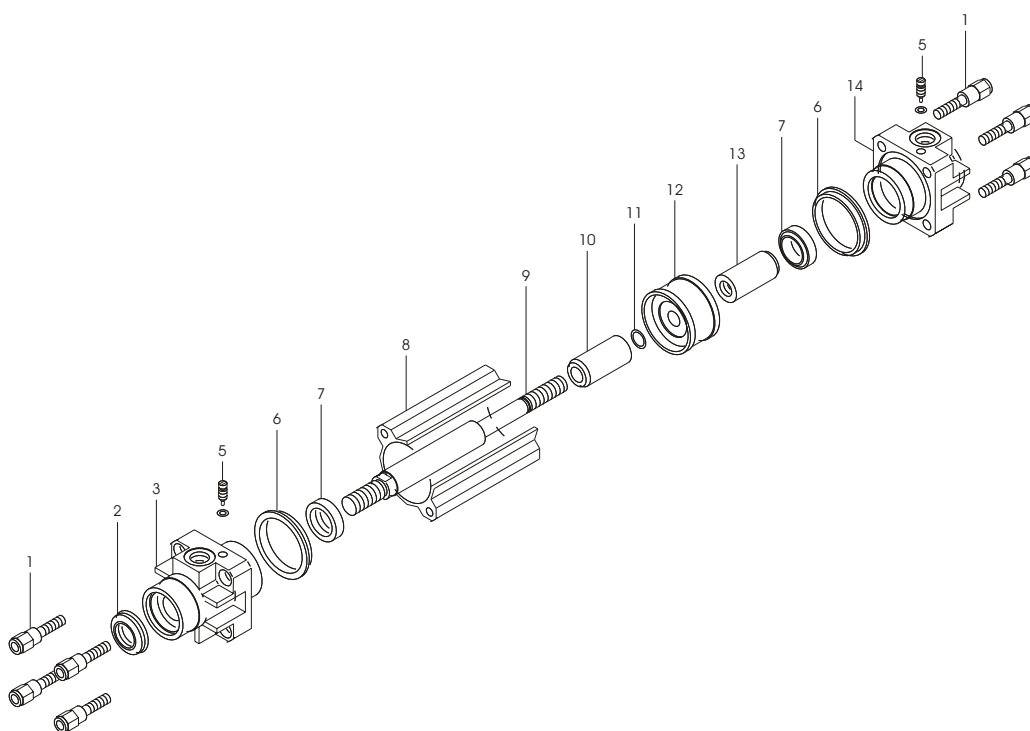
Standardhübe (für alle Ø)

von 0 bis 150, alle 25mm
von 150 bis 500, alle 50mm
von 500 bis 1000, alle 100mm

Hub - Tolleranzen (ISO 6431)

Bohrung	Hub	Tolleranz
32 - 40 - 50	bis 500 mm	+2 0
	von 501 bis 1250 mm	+3,2 0
63 - 80 - 100	Bis 500 mm	+2,5 0
	von 501 bis 1250 mm	+4 0
125 - 160 - 200	bis 500 mm	+4 0
	von 501 bis 1250 mm	+5 0

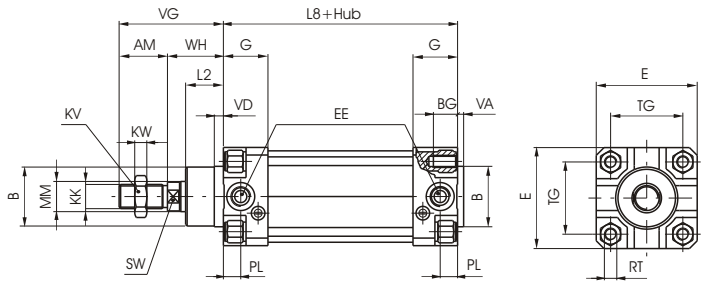
Explosionzeichnung



4

Pos.	Bezeichnung	Anzahl
1	Ankerschraube	8
2	Kolbenstangendichtung	1
3	Zylinderkopf	1
5	Regulierschraube - Endlagendämpfung	2
6	Zylinderrohrdichtung	2
7	Endlagendämpfungsdichtung	2
8	Profil - Zylinderrohr	1
9	Kolbenstange	1
10	Dämpfungsbuchse, vorn	1
11	Dichtung für Dämpfungskolben, vorn	1
12	Kolben	1
13	Dämpfungsbuchse, hinten	1
14	Zylinderboden	1

Standardausführung

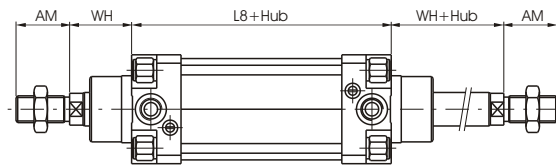


Bestellcode

- 1319.Ø.Hub.01 Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
- 1320.Ø.Hub.01 Magnetkolben, Kolbenstange verchromt, korrosionsbeständig
- 1321.Ø.Hub.01 ohne Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
- 13--Ø.Hub.01V ohne Magnetkolben, Dichtungen in VITON®
- 13--Ø.Hub.01MA Rückstellfeder vorn
- 13--Ø.Hub.01MP Rückstellfeder hinten

Die Abmessungen dieser Ausführung entsprechen der ISO 6431 und VDMA 24562. Die speziellen Ankerschrauben ermöglichen die Montage der Zylinder direkt an den Maschinenbauteilen. Für andere Montagevarianten stehen entsprechende Befestigungselemente zur Verfügung

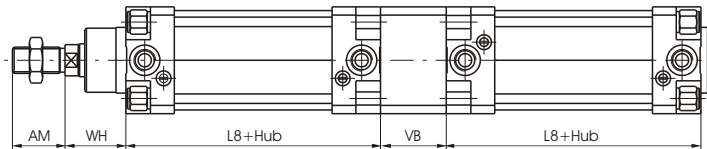
Ausführung mit durchgehender Kolbenstange



Bestellcode

- 1319.Ø.Hub.02 Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
- 1320.Ø.Hub.02 Magnetkolben, Kolbenstange verchromt, korrosionsbeständig
- 1321.Ø.Hub.02 ohne Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
- 13--Ø.Hub.02V ohne Magnetkolben, Dichtungen in VITON®
- 13--Ø.Hub.02MA Rückstellfeder vorn
- 13--Ø.Hub.02MP Rückstellfeder hinten

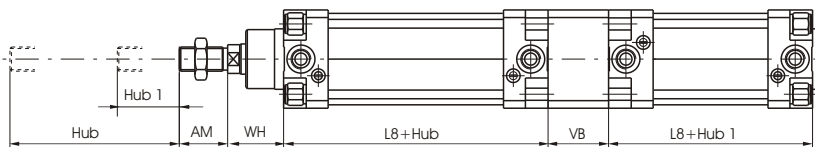
Tandemausführung (in Reihe) mit gemeinsamer Kolbenstange



Bestellcode

- 1319.Ø.Hub.G Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
- 1320.Ø.Hub.G Magnetkolben, Kolbenstange verchromt, korrosionsbeständig
- 1321.Ø.Hub.G ohne Magnetkolben, Kolbenstange verchromt

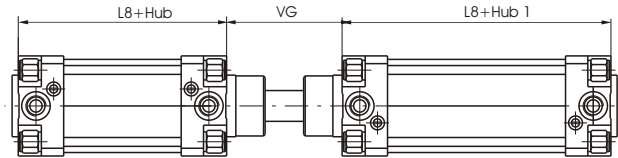
Tandemausführung (in Reihe) mit separaten Kolbenstangen



Bestellcode

- 1319.Ø.Hub.Hub1.F Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
- 1320.Ø.Hub.Hub1.F Magnetkolben, Kolbenstange verchromt, korrosionsbeständig
- 1321.Ø.Hub.Hub1.F ohne Magnetkolben, Kolbenstange verchromt

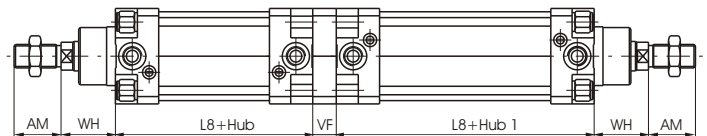
Tandemausführung mit gemeinsamer Kolbenstange



Bestellcode

1319.Ø.Hub.Hub1.D Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
 1320.Ø.Hub.Hub1.D Magnetkolben, Kolbenstange verchromt, korrosionsbeständig
 1321.Ø.Hub.Hub1.D ohne Magnetkolben, Kolbenstange verchromt

Tandemausführung mit gegenläufiger Kolbenstange



Bestellcode

1319.Ø.Hub.Hub1.E Magnetkolben, Kolbenstange verchromt
 1320.Ø.Hub.Hub1.E Magnetkolben, Kolbenstange verchromt, korrosionsbeständig
 1321.Ø.Hub.Hub1.E ohne Magnetkolben, Kolbenstange verchromt

Abmessung

Bohrung	32	40	50	63	80	100	125	160	200
AM	22	24	32	32	40	40	54	72	72
B (d 11)	30	35	40	45	45	55	60	65	75
BG	12	12	16	16	20	20	20	24	24
E	46	52	65	75	95	115	140	180	220
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"
G	25	29	29,5	36	36	40	45	49	49
KK	M10X1,25	M12X1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	M27x2	M36x2	M36x2
KV	17	19	24	24	30	30	41	55	55
KW	6	7	8	8	9	9	12	18	18
L 2	16	20	25	25	32	35	45	50	60
L 8 *	94	105	106	121	128	138	160	180	180
MM	12	16	20	20	25	25	32	40	40
PL	9	11,5	13	14	16	18	19	24	24
RT	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M16	M16
SW	10	13	17	17	22	22	27	32	32
TG	32,5	38	46,5	56,5	72	89	110	140	175
VA	4	4	4	4	4	4	6	5	5
VB	25	30	40	40	50	50	75	70	75
VD	5	6	6	6	10	10	12	10	10
VF	12	12	16	16	20	20	25	30	30
VG	48	54	69	69	86	91	119	152	167
WH	26	30	37	37	46	51	65	80	95
Gewicht	Hub 0								
g.	je 10 mm	480	730	1150	1600	2800	3600	7800	15000
		25	32	56	60	90	100	140	265
									325

Abmessung "L8" für Ausführung mit Rückstellfeder hinten und vorne, von Hub 51mm bis 200 mm

Bohrung	32	40	50	63	80	100	125
L 8 (Hub 51 ÷ 100)	134	150	151	166	183	193	230
L 8 (Hub 101 ÷ 150)	174	195	196	211	238	248	300
L 8 Hub151 ÷ 200)	214	240	241	256	293	303	370